

Ficha Técnica

**5-10100ES
DESENGRASANTE
EMULSIONABLE**



APLICACIONES:

- Labores de limpieza de fuel, bituminosos, petróleos o hidrocarburos en situaciones de emergencia tipo derrames en puertos, plataformas, etc.
- Desengrase industrial de suelos y utensilios impregnados. Limpieza de cubos, depósitos, contenedores, embarcaciones, etc.
- Petroleado de motores, limpieza de piecero por inmersión, maquinaria pesada, suelos de talleres, etc.
- Indispensable en talleres mecánicos, garajes, ayuntamientos y fábricas en general con problemática de suciedades de aceites y grasas.

BENEFICIOS:

- Gran poder diluyente de fuel, resinas, betunes y derivados hidrocarbonados.
- Producto neutro y desaromatizado, no presenta agresividad frente a metales o materiales de construcción o la mayoría de plásticos.
- Permite emulsionar los residuos favoreciendo su limpieza y su posterior biodegradación.
- En base a sus componentes disolventes puede degradarse rápidamente al aire y no se prevén efectos adversos a largo plazo para los organismos acuáticos.
- Tensoactivos y disolventes fácilmente biodegradable.

DOSIFICACIÓN Y MODO DE EMPLEO: Se aconseja utilizar el producto puro a razón de 1:10 sobre la mancha que se pretende eliminar. El producto también puede diluirse en agua para aplicaciones de limpieza a presión. Se recomienda utilizar nuestras barreras de absorbentes para cercar los residuos. Una dosificación adecuada permite reducir el impacto ambiental.

HIGIENE Y SEGURIDAD: La compatibilidad con materiales plásticos es variable, se recomienda probar antes de su uso. Nocivo por ingestión, no provocar el vómito, consultar inmediatamente a un médico y mostrarle la etiqueta o el envase. Para más información consultar con la ficha de datos de seguridad.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS BÁSICAS:

Aspecto.....Fluido homogéneo
Densidad 20°C.....0,780 - 0,820
Solubilidad en agua.....Emulsionable

CONSIDERACIONES AMBIENTALES: No se prevé toxicidad aguda para organismos acuáticos a la solubilidad máxima en agua. No se prevén efectos adversos a largo plazo para los organismos acuáticos. La base disolvente del producto se degrada fácilmente al aire. Una gestión correcta de los residuos permite reducir el impacto ambiental.

PRESENTACIÓN Y CONSERVACIÓN: El producto es estable en condiciones normales de almacenamiento: envase herméticamente cerrado y protegido de la luz, fuentes de calor y humedad. Superados los 12 meses de almacenamiento se debería controlar la calidad del producto antes de su uso.